



Programme de formation : Risques chimiques N1

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES :

- Être capable d'identifier les différents produits chimiques et leur danger
- Appliquer les bons réflexes face aux dangers présentés par les situations de coactivité sur les sites.
- Appliquer les procédures de travail et la conduite à tenir en cas de situations dégradées, d'incidents notables et d'accidents.
- Adopter un comportement responsable en matière de sécurité lors de son intervention.

PRÉ-REQUIS & MODALITÉS D'ACCÈS:

La connaissance de la langue française est nécessaire à la compréhension des instructions, avoir plus de 18 ans. Cette formation est accessible aux personnes en situation de handicap, possibilité d'aménagement en fonction du type de handicap : nous consulter.

NOMBRE DE PARTICIPANTS : 1 à 8 participants maximum par groupe

Validité : 4 ANS

DURÉE : 1 jour 7h00

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES, D'ANIMATION ET D'ENCADREMENT :

Un vidéo projecteur et ordinateur seront utilisés, un livret pédagogique et un stylo seront remis aux stagiaires pour la partie théorique en salle de formation. Echange d'expérience avec les stagiaires, étude de cas et vidéos.

MOYENS MODALITÉS D'ÉVALUATION DES ACQUIS DE LA FORMATION :

Des épreuves formatives sont réalisées tout le long de la session et une épreuve certificative est réalisée à l'issue de la formation.

PUBLIC CONCERNÉ :

Toute personne d'entreprise extérieure ayant à intervenir dans les usines chimiques, pétrochimiques et raffineries (personnel intervenant).

LES POINTS ABORDÉS :

Introduction à la notion de sécurité / non sécurité sur un site chimique :

- De l'accident du travail à la prévention du risque
- La prévention des risques sur un site industriel chimique

Les risques présentés par les produits chimiques ou leurs installations :

- Appréhender les produits chimiques et leurs dangers
- Faire la différence entre les produits inflammables, explosifs, corrosifs, toxiques ou nocifs
- Focus sur les gaz inertes et les rayonnements ionisants

Les risques induits par la présence de plusieurs entreprises sur un site industriel :

- La notion de désordre et de circulation d'engins ou de véhicules
- Les travaux en hauteur, le levage et la manutention
- Focus sur les risques électriques : matériel et habilitations
- Le principe de conformité des équipements de travail portatifs et machines
- Enceintes confinées, incendie, bruit, sablage, fouille, nettoyage haute pression, etc.

Les procédures et les consignes à respecter sur un site industriel :

- Coordination entre l'entreprise utilisatrice et les entreprises extérieures
- Assurer sa sécurité : la protection collective et la protection individuelle
- Conséquences du non-respect des procédures et des consignes de la non qualité du travail
 - Dommages aux personnes,
 - Dommages aux installations et à l'environnement
 - Cas des situations dégradées

SANCTION DE LA FORMATION :

Délivrance d'une attestation de compétence.